



**CENTRO ECOLÓGICO DE CUYUTLÁN EL  
TORTUGARIO  
INE/CITES/DGVS-CR-IN-0750-COL./01**

**DIRECCIÓN GENERAL**

Cuyutlán, Armería, Colima; a 20 de Febrero de 2023

**ASUNTO:** Entrega de la cuenta publica

Diana Xally Yael Zepeda Figueroa  
Presidenta Municipal de Armería de  
H. Ayuntamiento de Armería, Col.  
**Presente.**

Por medio de la presente reciba un cordial saludo, además se hace entrega de la **Cuenta Pública**, correspondiente al cuarto trimestre de 2022 de la Unidad de Manejo y Conservación de Vida Silvestre Centro Ecológico de Cuyutlán el Tortugario, con clave de registro UMA INE/CITES/DGVS-CR-IN-0750-COL./01, de manera física para la etapa de firma y posteriormente sea publicada en la página Web del propio Centro.

Esta cuenta pública ya fue enviada a los correos que nos proporcionaron (secretaria de la Presidenta Municipal), los cuales son: [mdania\\_80@hotmail.com](mailto:mdania_80@hotmail.com) [ceja\\_chuy@hotmail.com](mailto:ceja_chuy@hotmail.com) y [presidenciaarmeria@hotmail.com](mailto:presidenciaarmeria@hotmail.com)

Sin más por el momento, quedo a sus apreciables órdenes para cualquier duda o aclaración al respecto, en enlace de este centro es C.P. Reyna Alejandra Zaragoza Vázquez.

**Atentamente**

  
**DRA. MARÍA CRUZ RIVERA RODRÍGUEZ**  
DIRECTORA Y RESPONSABLE TÉCNICA DE  
CENTRO ECOLÓGICO DE CUYUTLÁN EL TORTUGARIO



c.c.p. C.P. Tesorero Municipal de Armería.- Dania Iveth Méndez Cárdenas  
c.c.p. Contralor municipal.- José de Jesús Ramírez Ceja  
enlace C.P. Reyna Alejandra Zaragoza Vázquez

