



**CENTRO ECOLÓGICO DE CUYUTLÁN EL
TORTUGARIO
INE/CITES/DGVS-CR-IN-0750-COL./01**

DIRECCIÓN GENERAL

Cuyutlán, Armería, Colima; a 10 de noviembre de 2025

ASUNTO: Entrega de la cuenta pública tercer trimestre 2025

J. Cruz Méndez González
Presidente Municipal de Armería de
H. Ayuntamiento de Armería, Col.
Presente.

Por medio de la presente reciba un cordial saludo, además se hace entrega de la **Cuenta Pública correspondiente al tercer trimestre de 2025** de la Unidad de Manejo y Conservación de Vida Silvestre Centro Ecológico de Cuyutlán el Tortugario, con clave de registro UMA INE/CITES/DGVS-CR-IN-0750-COL./01, de manera física para la etapa de firma y posteriormente sea publicada en la página Web del propio Centro.

Esta cuenta pública ya fue enviada a los correos que nos proporcionaron, los cuales son: b_ingresos_armeria@armeria.gob.mx y presidenciaarmeria@hotmail.com

Sin más por el momento, quedo a sus apreciables órdenes para cualquier duda o aclaración al respecto, en enlace de este centro es C.P. Reyna Alejandra Zaragoza Vázquez.

Atentamente

DRA. MARÍA CRUZ RIVERA RODRÍGUEZ
DIRECTORA Y RESPONSABLE TÉCNICA DE LA UMA
CENTRO ECOLÓGICO DE CUYUTLÁN EL TORTUGARIO

c.c.p. C.P. Tesorero Municipal de Armería
c.c.p. Contralor municipal.
enlace C.P. Reyna Alejandra Zaragoza Vázquez



11/Nov/2025
16:07 hrs
TESORERÍA